

<b>Produktionssysteme (deleted:Mon Jun 21 12:23:11 +0200 2010)</b>							Modulnummer:		
Bachelor Pflicht <input type="checkbox"/> Winf-Schwerpunkt-Pflicht <input type="checkbox"/> Winf-Schwerpunkt-Wahlpflicht <input type="checkbox"/> Winf-Wahl <input type="checkbox"/>				Schwerpunkt Computational Finance <input type="checkbox"/> E-Business <input type="checkbox"/> IT-Management <input type="checkbox"/> Logistik <input type="checkbox"/>					
Anzahl der SWS	V	UE	K	S	Prak.	Proj.	$\Sigma$	Kreditpunkte: 6	Turnus i. d. R. angeboten alle 2 Jahre
	0	0	4	0	0	0	4		
Formale Voraussetzungen: -									
Inhaltliche Voraussetzungen: -									
Vorgesehenes Semester: ab 1. Semester									
Sprache: Deutsch									
Ziele: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vertiefte Kenntnisse theoretischer Ansätze der Modellierung produktionstechnischer Systeme</li> <li>• Fähigkeit zur Beurteilung von Möglichkeiten, Grenzen und Wirkungen der Automatisierungstechnik</li> <li>• Fähigkeit zur Analyse und Gestaltung komplexer Produktionssysteme</li> <li>• Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit durch Kleingruppenarbeit</li> <li>• Denken in Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen in komplexen Anlagen</li> <li>• Entwicklungs- und Handhabungsstrategien komplexer Anlagen</li> <li>• Einfühlung in Nutzungsperspektiven technischer Anlagen</li> </ul>									
Inhalte: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Modellierung hybrider Produktionsanlagen (Mechatronik)</li> <li>2. Simulation und Evaluation modularer flexibler Fertigungsanlagen</li> <li>3. Eingebettete Systeme - Steuerung realer und virtueller Geräte</li> <li>4. Mensch-Maschine Interaktion in mechatronischen Systemen</li> </ol> Insbesondere werden folgende theoretisch/methodische Grundlagen im Zusammenhang dieser Inhalte behandelt: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Methodische Grundlagen des Entwurfs hybrider Produktionsanlagen</li> <li>• Methodische Grundlagen der Analyse von Mensch-Maschine Systemen</li> </ul>									
Unterlagen (Skripte, Literatur, Programme usw.): [1] Engineer on a Disk, <a href="http://claymore.engineer.gvsu.edu/~jackh/eod/">http://claymore.engineer.gvsu.edu/~jackh/eod/</a> [2] U. Rembold, A. Storr, B.O. Nnaji: CIM: Computeranwendungen in der Produktion [3] Materialien: <a href="http://www.arteclab.uni-bremen.de/courses/">http://www.arteclab.uni-bremen.de/courses/</a>									
Form der Prüfung: i. d. R. Projektorientierte Spezifikation, Entwicklung und Evaluation einer Produktionsanlage und Fachgespräch oder mündliche Prüfung									
Arbeitsaufwand		Präsenz		56 h		Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung		124 h	
		Summe		180 h					
Lehrende: Dr. D. Müller					Verantwortlich: Dr. D. Müller				