

<b>Grundlagen der Produktionsinformatik</b> <i>Production Informatics</i>								Modulnummer:	
Bachelor Pflicht/Wahl <input checked="" type="checkbox"/> Wahlpflicht <input type="checkbox"/> Wahl <input type="checkbox"/> Sonderfall <input type="checkbox"/>				Modulbereich: Pflicht					
Anzahl der SWS	V	UE	K	S	Prak.	Proj.	$\Sigma$	Kreditpunkte: 6	Turnus Beginn in jedem WiSe
	2	2	0	0	0	0	4		
Formale Voraussetzungen: -									
Inhaltliche Voraussetzungen: -									
Vorgesehenes Semester: ab 1. Semester									
Sprache: Deutsch									
Kommentar: Eine der Wahlalternativen innerhalb des Pflichtmoduls Fachinformatik.									
Ziele: <ul style="list-style-type: none"> <li>● Grundlegende Begriffe, Fragestellungen und Methoden der Produktionsinformatik erläutern und an Beispielen anwenden können.</li> <li>● Potenziale und Probleme computergestützter Produktion erkennen und bewerten können.</li> <li>● Die Produkt-Perspektiven: Zweck, Form, Material, Verhalten analysieren und beurteilen können.</li> <li>● Produkte und Prozesse spezifizieren können.</li> <li>● In Gruppen Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit entwickeln und anwenden können.</li> <li>● In einer Übungsfirma typische Problemstellungen aus der Produktionsinformatik analysieren sowie Lösungen entwickeln und präsentieren können.</li> </ul>									
Inhalte: Teil 1. Grundlagen der Produktion <ul style="list-style-type: none"> <li>● Produkt: Eigenschaften, Gebrauch, Wirkungen</li> <li>● Produktionsprozess: Funktionen, Organisation</li> <li>● Formalisierung und Objektivierung</li> <li>● Entwicklung und Konstruktion</li> <li>● Fertigungsverfahren und -organisation</li> <li>● Fertigungseinrichtungen und Steuerungen</li> </ul> Teil 2. Durchführung der Produktion <ul style="list-style-type: none"> <li>● Planung und Steuerung</li> <li>● Qualitätssicherung und Instandhaltung</li> <li>● Integration und Vernetzung betrieblicher Funktionen (CIM)</li> <li>● Simulation als Planungs- und Qualifikationsmittel</li> <li>● Interessenkonstellationen, Vereinbarungen, Betriebskulturen</li> </ul> Produktionsmittel: Computer Aided Design, Speicherprogrammierbare Steuerungen, Computer Numerical Control, Produktionsplanungs- und Steuerungssysteme									
Unterlagen (Skripte, Literatur, Programme usw.): <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kühn, W.: Digitale Fabrik - Fabriksimulation für Produktionsplaner. München, 2006</li> <li>● Engineer on a Disk: <a href="http://engineeronadisk.com/">http://engineeronadisk.com/</a></li> <li>● Weitere Literatur wechselnd</li> </ul>									
Form der Prüfung: i. d. R. Projektorientierte Bearbeitung von Produkt- und Prozessspezifikationen, sowie Fachgespräch									

Arbeitsaufwand	Präsenz	56 h
	Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung	124 h
	Summe	180 h
Lehrende: Dr. D. Müller		Verantwortlich: Dr. D. Müller