

Modulbezeichnung	Informationstechnische Anwendungen in Produktion und Logistik												
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. M. Freitag												
Modulart	Pflicht/Wahl <input checked="" type="checkbox"/> Wahlpflicht <input type="checkbox"/>												
Spezialisierungsbereich													
Dauer des Moduls	1 Semester												
Kreditpunkte	6 CP												
Arbeitsaufwand	<table> <tr> <td>Berechnung des Workloads</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vorlesung</td> <td>28 h</td> </tr> <tr> <td>Übungen</td> <td>56 h</td> </tr> <tr> <td>Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium</td> <td>48 h</td> </tr> <tr> <td>Prüfungsvorbereitung</td> <td>48 h</td> </tr> <tr> <td><u>Summe</u></td> <td><u>180 h</u></td> </tr> </table>	Berechnung des Workloads		Vorlesung	28 h	Übungen	56 h	Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium	48 h	Prüfungsvorbereitung	48 h	<u>Summe</u>	<u>180 h</u>
Berechnung des Workloads													
Vorlesung	28 h												
Übungen	56 h												
Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium	48 h												
Prüfungsvorbereitung	48 h												
<u>Summe</u>	<u>180 h</u>												
Turnus des Moduls	i.d.R. in jedem SoSe												
Voraussetzung für die Teilnahme	Keine <input type="checkbox"/> Folgende Formale Voraussetzungen: Keine												
Lehr- und Lernformen	Seminar <input type="checkbox"/> Vorlesung <input checked="" type="checkbox"/> Tutorium <input checked="" type="checkbox"/> Praktikum <input checked="" type="checkbox"/> Projekt <input type="checkbox"/>												
Lernziele	<ul style="list-style-type: none"> • Umfassender Überblick über die Anwendung von Informationssystemen in Produktion und Wirtschaft. • Fähigkeit, exemplarische Software anzuwenden. • Kenntnis innovativer Informationstechnologien, mit deren Hilfe vorhandene Applikationen verbessert oder ersetzt werden können. 												
Lerninhalte	<p>Konzepte der rechnerintegrierten Produktion und von Industrie 4.0</p> <p>Produktorientierte Prozesskette:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Computer Aided Design (CAD) • Computer Aided Process Planning (CAP) • Computer Aided Manufacturing (CAM) <p>Auftragsorientierte Prozesskette:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produktionsplanungs- und -steuerungssysteme (PPS) • Manufacturing Execution Systems (MES) <p>Integrierende Systeme:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schnittstellen und Produktdatenmodelle • Produktdatenmanagementsysteme (PDM) • Datenbanken • Kommunikationsnetze 												
Prüfungsformen	Klausur												
Literatur	Wechselne, aktuelle Literatur												