

Informationstechnische Anwendungen in Produktion und Logistik								Modulnummer:	
Bachelor Pflicht/Wahl <input checked="" type="checkbox"/> Wahlpflicht <input type="checkbox"/> Wahl <input type="checkbox"/> Sonderfall <input type="checkbox"/>				Modulbereich: Pflicht					
Anzahl der SWS	V	UE	K	S	Prak.	Proj.	Σ	Kreditpunkte: 6	Turnus i.d.R. in jedem SoSe
	2	0	0	0	4	0	6		
Formale Voraussetzungen: Keine									
Inhaltliche Voraussetzungen: -									
Vorgesehenes Semester: ab 1. Semester									
Sprache: Deutsch									
Ziele: <ul style="list-style-type: none"> • Umfassender Überblick über die Anwendung von Informationssystemen in Produktion und Wirtschaft. • Fähigkeit, exemplarische Software anzuwenden. • Kenntnis innovativer Informationstechnologien, mit deren Hilfe vorhandene Applikationen verbessert oder ersetzt werden können. 									
Inhalte: Konzepte der rechnerintegrierten Produktion und von Industrie 4.0 Produktorientierte Prozesskette: <ul style="list-style-type: none"> • Computer Aided Design (CAD) • Computer Aided Process Planning (CAP) • Computer Aided Manufacturing (CAM) Auftragsorientierte Prozesskette: <ul style="list-style-type: none"> • Produktionsplanungs- und -steuerungssysteme (PPS) • Manufacturing Execution Systems (MES) Integrierende Systeme: <ul style="list-style-type: none"> • Schnittstellen und Produktdatenmodelle • Produktdatenmanagementsysteme (PDM) • Datenbanken • Kommunikationsnetze 									
Unterlagen (Skripte, Literatur, Programme usw.): Wechselne, aktuelle Literatur									
Form der Prüfung: Klausur									
Arbeitsaufwand		Vorlesung		28 h		Übungen		56 h	
		Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium		48 h		Prüfungsvorbereitung		48 h	
		Summe		180 h					
Lehrende: Prof. Dr. M. Freitag					Verantwortlich: Prof. Dr. M. Freitag				